3.2. Размеры упаковок

Наименование изделия	Наибольшая длина, мм	Наибольший диаметр, мм	Вес брутто
Парогенератор ПГВ-1000	14530	4200	240
Парогенератор ПГВ-440	12500	3360	180
Парогенератор вертикальный	19000	4200	380

3.3. Технологическая последовательность и затраты времени при дистанционном контроле парогенераторов ПГВ-1000, ВВР-440 и блока "120".

Наименование операций	Время в часах		
	ПГВ-1000	ВВР-440	I20
Пуск [illegible] парогенератора-[illegible]-питатель (ввод)	2,0	I,5	0,5
Транспортировка парогенератора в р/к [illegible] цеха	0,2	0,2	0,2
Разметка [illegible] сварных швов подлежащих контролю (снаружи и внутри)	2,5	2,0	I
Установка [illegible] просвечивания [illegible]	0,2	0,2	0,I
[illegible]	0,2	0,I2	0,I
[illegible] пробных снимков	0,2	0,I2	0,I
Кантовка [illegible] парогенератора для осмотра [illegible]	0,I	0,I	-
Полное время [illegible] с подготовкой и транспортировкой [illegible]	5,25	4,2	2,0
Полное время на один снимок	0,4	0,35	0,2
Полное время на [illegible]	8400	4200	4000